

LE GOUVERNEMENT
DU GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG

Ministère des Transports

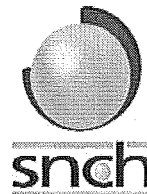
L-2938 Luxembourg

SOCIÉTÉ NATIONALE DE
CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION

s.à r.l.

Registre de Commerce: B 27180

L-5201 Sandweiler



Référence: e13*97/68SN3G2*2002/88*0292*00

Annexes: - Rapport Technique
- Fiche de Renseignements du constructeur

Sandweiler, le 27 septembre 2006

CERTIFICAT DE RECEPTION CE PAR TYPE
EC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE

Communication concernant / Communication concerning:

- la délivrance d'une réception / type approval
- l'extension d'une réception / extension of type approval
- le refus d'une réception / refusal of type approval
- le retrait d'une réception / withdrawal of type approval

d'un type de moteur / famille de moteurs, en ce qui concerne les émissions de polluants, en application la directive 97/68/CE, modifiée en dernier lieu par la directive 2002/88/CE.
Of an engine type or family of engine types with regard to the emission of pollutants pursuant to Directive 97/68/EC, as last amended by Directive 2002/88/EC

Reception par type Nr. / Type-approval number: e13*97/68SN3G2*2002/88*0292*00

Motif de l'extension (le cas échéant) : sans objet / not applicable
Reason for extension (where appropriate):

PARTIE I
PART I

0. Généralités / General :

0.1. Marque de fabrique (nom de l'entreprise) : ROBIN or SUBARU or WACKER
Make (name of undertaking) :

0.2. Appellation du constructeur du type du moteur représentatif et (la cas échéant) des types des moteurs de la famille ⁽¹⁾ :

Manufacturer's designation of the parent- and (if applicable) of the family engine(s) type(s)

Type / parent engine type : X17HB
Type(s) de la famille / family engine type(s) : F17N23A
Types des moteurs de la famille : X17HA, X17HB, X17HC, X17HD, X17HE, X17HF, X17HG, X17HH, X17HI
engine types within the family

0.3. Code du type apposé par le constructeur sur les moteurs : EX17

Manufacturer's type coding as marked on the engine(s) :

Emplacement / location : upper side of the engine block
Méthode d'apposition / method of affixing : casting

- 0.4. Spécification de l'équipement entraîné par le moteur ⁽²⁾ :**
Specification of machinery to be propelled by the engine :
- A (as defined in Annexe I of 97/68/EC, as amended by 2002/88/EC)
generator, pump, pressure washer, compressor, cultivator, plate compactor; concrete cutter, go-kart;
- 0.5. Nom et adresse du constructeur:**
Name and address of manufacturer:
- FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD.
Subaru Bldg., 1-7-2, Nishishinjuku
Shinjuku-ku, Tokyo - Japan
- Le cas échéant, nom et adresse de son représentant:**
Name and address of manufacturer's authorized representative, if any :
- sans objet / not applicable
- 0.6. Emplacement, code et méthode d'apposition du numéro d'identification du moteur :**
Location, coding and method of affixing of the engine identification number :
- Coding : ??????? (7-digit number)
Location : on right side of the engine block (viewing from flywheel)
Method : stamped
- 0.7. Emplacement et mode d'apposition de la marque de réception CE :**
Location and method of affixing of the EC approval mark:
- Method : label
Location : on blower housing,
- 0.8. Adresse(s) des usines de montage:**
Address(es) of assembly plant(s):
- FUJI HEAVY INDUSTRIES LTD.
INDUSTRIAL PRODUCTS COMPANY
SAITAMA Plant
4-410 Asahi, Kitamoto-shi
Saitama 364-8511 - Japan